



Datasheet

Solids – Válvula Rotativa

SRVS - Basic



Condiciones de servicio:

Diferencia máxima de presión: 0,7 bar absoluto hasta <1,5 bar g.

Temperatura máxima del producto: 150° C.

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos, hasta dureza media.

Para productos que fluyen libremente hasta productos de fluidez limitada.

Opción 17: sistema de protección, referencia SRVS1, resistente a golpe de presión P_{red} 1 bar y a la propagación de llamas.

Referencia	∅ entrada / salida	Altura	V / vuelta	Peso
SRVS1505B01	∅ 150 mm	320 mm	5 dm ³	125 kg
SRVS2010B01	∅ 200 mm	375 mm	10 dm ³	160 kg
SRVS2520B01A	∅ 250 mm	450 mm	20 dm ³	210 kg

*) ∅ exterior de la brida y agujeros según DIN2576 PN10

Versión estándar:

Cuerpo: fundición gris GG25.

Rotor: 8 aletas fijas soldadas de acero al carbono.

Rodamientos exteriores.

Paso de ejes: retenes radiales y entrada de aire para sellado / purga.

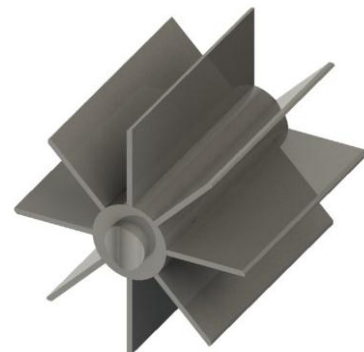
Apropiado para zona 20 interior categoría 1 según Atex 2014/34/EU.

Modelo aprobado por un organismo notificado.

Accionamiento directo con motorreductor trifásico. Fabricante SEW. Grado de protección IP55, aislamiento térmico 155(F), según pedido. Amarre con brazo de reacción.

Tratamiento superficial:

Limpieza con chorro de arena. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc, y pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL5012 Azul.



Se reserva el derecho a modificaciones

solids solutions group
www.solids.es





Datasheet

Solids – Válvula Rotativa


SRVS - Basic



Opciones:

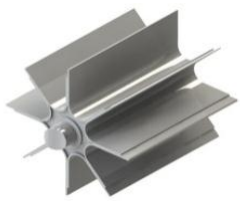
1. Rotor de aletas reajustables de poliuretano.

Tamaño	V / Vuelta.
SRVS150	4 dm ³
SRVS200	7 dm ³
SRVS250	16 dm ³




2. Rotor de aletas redondeadas de acero al carbono.

Tamaño	V / Vuelta.
SRVS150	4,5 dm ³
SRVS200	9,5 dm ³
SRVS250	19 dm ³



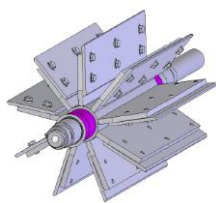
3. Rotor de volumen reducido (más o menos la mitad del estándar) de acero al carbono.

Tamaño	V / Vuelta
SRVS150	2,4 dm ³
SRVS200	4,7 dm ³
SRVS250	9,7 dm ³



4. Rotor con aletas reajustables en acero al carbono.

Tamaño	V / Vuelta
SRVS150	4 dm ³
SRVS200	7 dm ³
SRVS250	16 dm ³

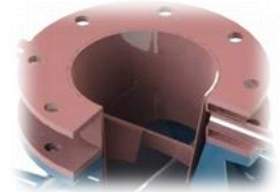


5. Rotor fabricado en 1.4307 (DIN) / 304L (AISI) para la opción de rotor seleccionada.

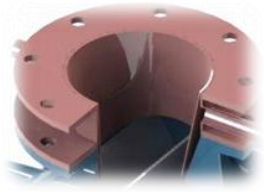
6. Entrada para granulados, tamaño de grano >500 μm, fabricado en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



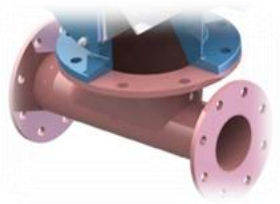
7. Colector de aire con entrada para granulados, tamaño de grano >500 μm fabricado en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



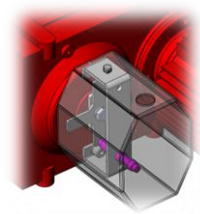
8. Colector de aire para no granulados, construido en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



9. Zócalo para transporte neumático construido en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



10. Detector de giro con estrella.





Datasheet

Solids – Válvula Rotativa

SRVS - Basic



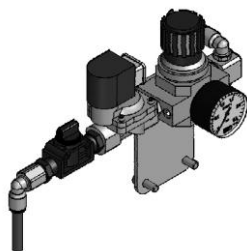
11. Instalación neumática para sellado / purga de aire, compuesta por electroválvula de 2/2 vías, regulador de presión y llave de paso.



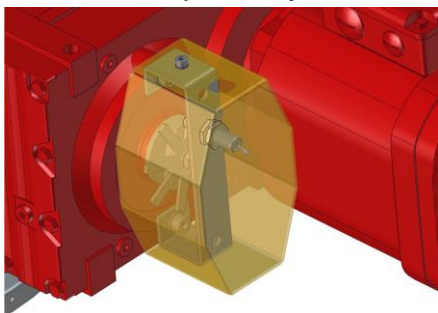
12. Rotor con 10 aletas para diferencia de presión >500 mbar.



13. Descarga neumática en las cámaras del rotor para productos cohesivos, incluye instalación neumática.



14. Parada de la dosificación con posicionamiento del rotor mediante estrella de 8 puntas y detector.



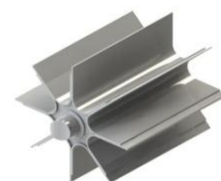
15. Elementos eléctricos exteriores, válidos para zona 2/22.

16. Elementos eléctricos exteriores, válidos para zona 1/21.

17. Sistema de protección, referencia SRVS1, resistente a golpe de presión P_{red} 1 bar y a la propagación de llamas. Hasta 20 vueltas/min. Mismas características a la de la tabla de la versión básica, rotor igual a la de la versión básica, no válido para polvos metálicos. Número de certificado FTZÚ 18 ATEX 0126X.

17.1. Rotor de aletas redondeadas de acero al carbono.

Tamaño	V / Vuelta
SRVS150	4,5 dm ³
SRVS200	9,5 dm ³
SRVS250	19 dm ³



17.2. Rotor de aletas de volumen reducido (más o menos la mitad del estándar) de acero al carbono.

Tamaño	V / Vuelta
SRVS150	2,4 dm ³
SRVS200	4,7 dm ³
SRVS250	9,7 dm ³



18. Tratamientos para la protección contra el desgaste en cuerpo tapas y rotor:

18.1. **Nitruración:** tratamiento térmico por absorción. Penetra hasta 30 μm . Dureza obtenida: entre 500 y 1000 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.

18.2. **Níquelado químico:** capa metálica de NiP. Capa obtenida: entre 25 y 35 μm . Dureza obtenida: entre 550 y 650 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.

solids solutions group
www.solids.es





Datasheet Solids – Válvula Rotativa SRVS - Basic



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

- 18.3. **Cromo duro:** capa metálica de cromo. Capa obtenida: 100 μm . Dureza obtenida: 900 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.
- 18.4. **Carburo de tungsteno:** capa de material cerámico metálico. Capa obtenida: 300 μm . Dureza obtenida: 800 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo, tapas y rotor.

Documentos asociados:

3D-part: Ref.step (ejem. **SRVS1505B01**.Step)

2D-dibujo de implantación: Ref.dxf (ejem. :**SRVS1505B01**.dxf)

Guía de selección: SG-ZRS-SRV-DBS

Lista de precios:PL-SRVS-Basic

Lista de N° de plano: Draw-No-List_SRVS-Basic

solids solutions group
www.solids.es

