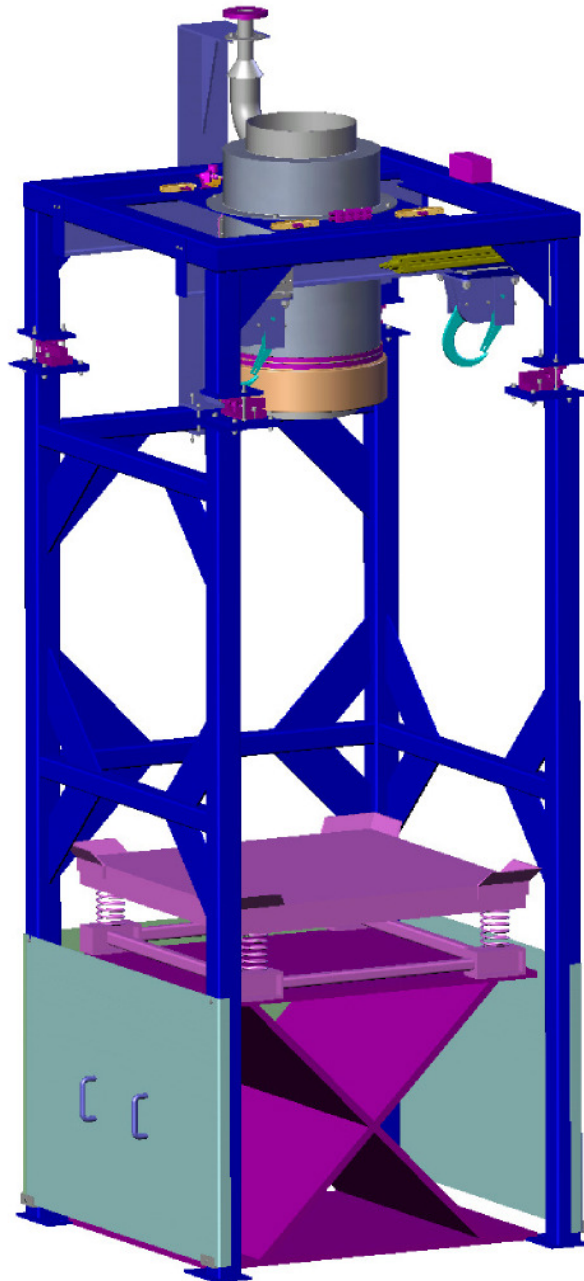


# SST-Big-Bag-Befüllstation

## Typ BFA



**Staubfreies Befüllen von Big-Bags aller Art,  
Komplettlösung: Big-Bag-Aufnahme mit Hubscherentisch, staubdichtes  
Andocken, Befüllen, Verwiegen und Steuerung**



### **Vorteile:**

- **betriebsicher** durch integrierte Steuerung und Verwiegung, dadurch konstante, reproduzierbare Befüllmengen
- **bedienfreundlich** durch ergonomische, verfahrbare Einhängenvorrichtung
- **voll automatisierbar**, komplette elektrische und pneumatische Installation
- **staubfrei** durch das SST-Spezialandocksystem Typ BBE
- **wartungsarm**

**S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH**

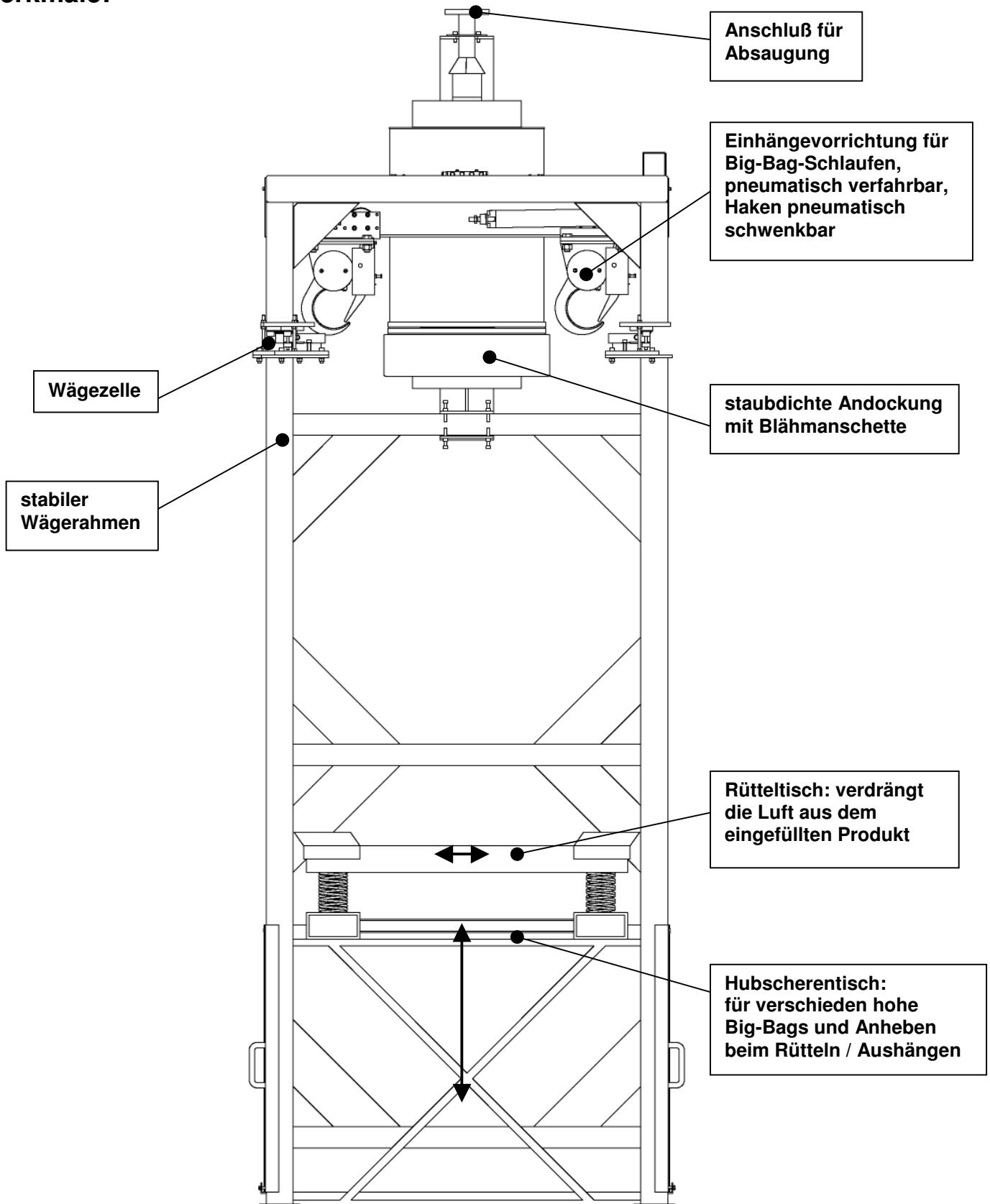
Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech, Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55  
Mail [SST@solids-service.de](mailto:SST@solids-service.de)

# SST-Big-Bag-Befüllstation

## Typ BFA



### Merkmale:



**S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH**

Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech, Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55  
Mail [SST@solids-service.de](mailto:SST@solids-service.de)

# SST-Big-Bag-Befüllstation

## Typ BFA



### Allgemeine Funktionsbeschreibung

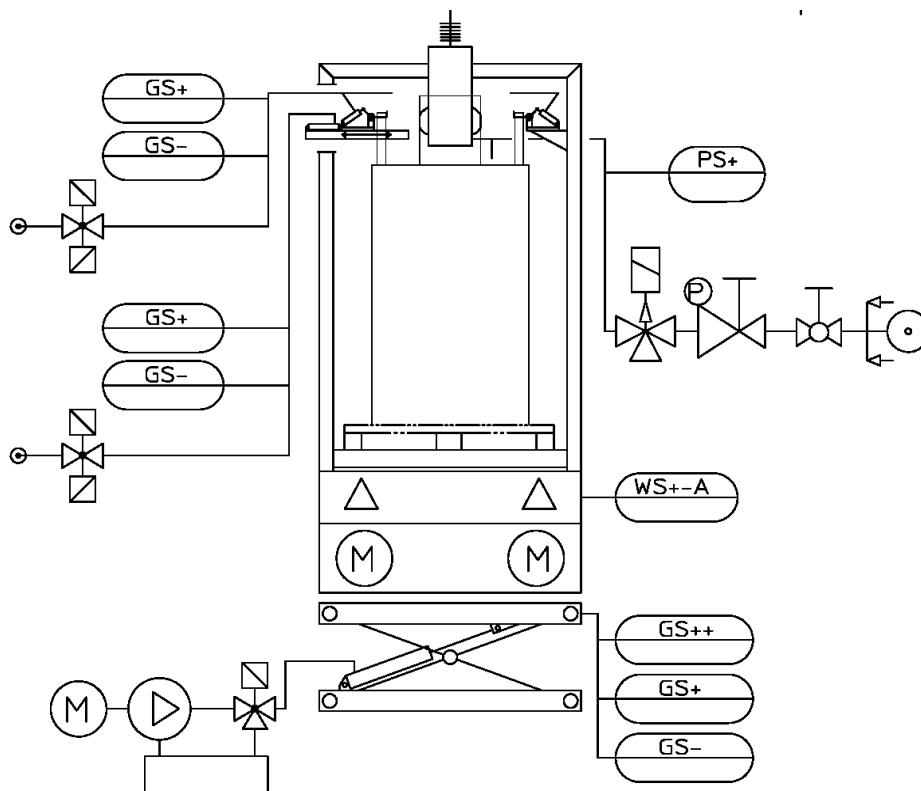
Das Gerät dient zum Befüllen von Big - Bags.

Grundstellung:

- Hubtisch unten.
- Pneumatisch schwenkbare Einhängenhaken in Normalposition, d. h. vertikal wie in Zeichnung dargestellt.
- Die 2 von der Bedienseite hinteren Einhängenhaken sind pneumatisch verfahrbar und zum Einhängen in der vorderen Position.

Der Big - Bag wird mittels 4 Schlaufen in die Aufhängenhaken eingehängt.

Während des gesamten Befüllvorgangs bleiben die Schlaufen in den Aufhängenhaken eingehängt.



# SST-Big-Bag-Befüllstation

## Typ BFA



### Vorgehensweise beim Andocken und Befüllen:

- Die 2 von der Bedienseite hinteren Einhängenhaken pneumatisch in die hintere Position fahren
- Big - Bag - Einlauf über den Andockstützen schieben
- Blähschlauch durch Betätigen des pneumatischen Tasters pneumatisch an den Big - Bag - Einlauf anpressen
- bauseitige Absaugung einschalten
- Befüllvorgang durch Einschalten des Dosiergeräts starten
- Beim Erreichen der 1. Soll-Gewichtsmarke, gemessen über die Wägezellen, Stop der Befüllung durch Abschalten des Dosiergeräts
- Hubtisch hochfahren bis der Big-Bag auf dem Rütteltisch lastet
- Rütteltisch Einschalten und durch Vibration das eingefüllte Material soweit verdichten, daß soviel Luft aus dem Material entweicht, um genügend weiteres Material nachfüllen zu können
- Hubtisch nach unten fahren (bis zur untersten Endlage)
- Befüllvorgang durch Einschalten des Dosiergeräts fortsetzen bis zur 2. Soll-Gewichtsmarke = Endgewicht
- Stop der Befüllung durch Abschalten des Dosiergeräts
- Blähschlauch entlasten
- Hubtisch hochfahren bis die Einhängeschlaufen entlastet sind
- Alle 4 Einhängenhaken per pneumatischen Drehantrieb um 90° nach oben in die horizontale Position drehen, dadurch werden die Schlaufen des Big-Bags frei zum Absenken
- Hubtisch nach unten fahren (bis zur untersten Endlage)
- Palette mit dem Big-Bag mittels Gabelstapler abtransportieren
- Alle Einrichtungen in Grundstellung, siehe oben.